

**NEU
NEW**

VHM-MIKRO-SCHAFTFRÄSER FÜR NE-METALLE

Eine neue Generation Fräser in der Qualitäts-Linie von ZECHA

SOLID CARBIDE MICRO END MILL CUTTER FOR NONFERROUS METALS

A new generation of quality line mill cutters from ZECHA



NE-Metalle Qualitäts-Linie

Unsere neue VHM Qualitäts-Linie wurde speziell für die Bearbeitung von NE-Metallen konzipiert. Hohe Wirtschaftlichkeit durch verbesserte Standzeit und maximale Schnittleistung zeichnen die Werkzeuge aus.

Bei der Durchmesser-, Form- und Rundlaufgenauigkeit erfüllen die Fräser die hohen Qualitätsrichtlinien ihrer Anwender.

Die neuen Serien werden werkseitig ohne Beschichtung gefertigt, können jedoch auf Ihren Wunsch hin mit unseren speziellen BCR-Beschichtungen versehen werden.

Nonferrous Metals Quality Line

Our new solid carbide mill cutter quality line has been especially devised to process nonferrous metals. High efficiency achieved by improved life cycle and maximum cutting performance characterise the tools.

As regards precision in diameter, contour and concentricity the mill cutters fulfil the high quality standards of the user.

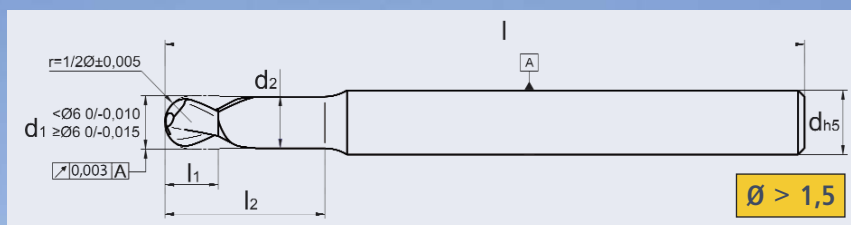
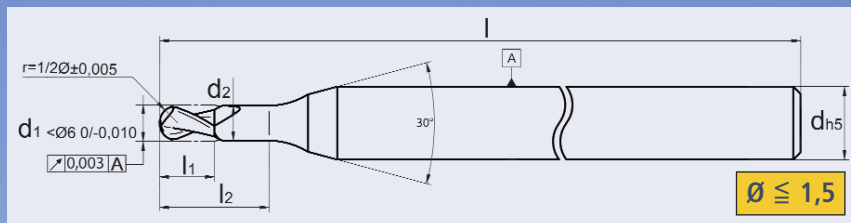
The new series leave the factory without coating, but can be furnished with our special BCR coatings if so desired.

TECHNISCHE DATEN

Serie 551:

VHM-Kugelfräser für die HSC-Bearbeitung von NE-Metallen

- ☑ Kurze Ausführung mit Freillänge
 - ☑ HM-Sorte: EZ 10
 - ☑ Feinstgeschliffene, polierte Schneiden und Spankammern
 - ☑ Präzision im μ Bereich
 - ☑ Standard ohne Beschichtung
 - ☑ Auf Wunsch mit BCR-Beschichtung
- Bestell-Beispiel: 551.0020.10.015BCR



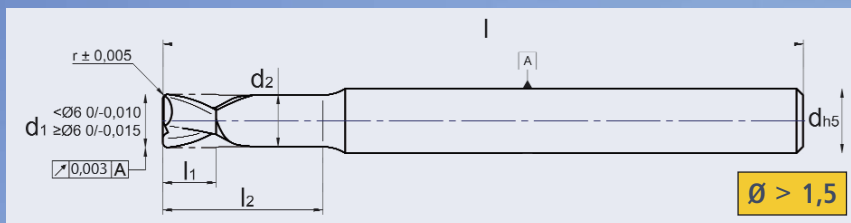
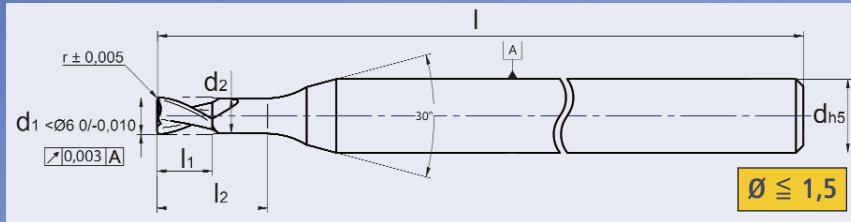
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Series 551:

Solid carbide ball nose end mill for HSC milling of nonferrous metals

- ☑ Short design with free length
 - ☑ Carbide grade: EZ 10
 - ☑ Tools with polished cutting edges and flutes
 - ☑ μ -range precision
 - ☑ Standard without coating
 - ☑ If desired with BCR coating
- Ordering example: 551.0020.10.015BCR

Bestell-Nr. order no	d1	d2	r = d 1/2	l1	l2	d	l
551.0020.10.015	0,2	0,18	0,10	0,3	1,5	4,0	50
551.0030.15.015					1,5		
551.0030.15.030	0,3	0,27	0,15	0,5	3,0	4,0	50
551.0030.15.045					4,5		
551.0040.20.020	0,4	0,34	0,20	0,6	2,0	4,0	50
551.0040.20.040					4,0		
551.0050.25.025	0,5	0,44	0,25	0,7	2,5	4,0	50
551.0050.25.050					5,0		
551.0060.30.030					3,0		
551.0060.30.060	0,6	0,54	0,30	1,0	6,0	4,0	50
551.0060.30.090					9,0		
551.0080.40.040	0,8	0,74	0,40	1,2	4,0	4,0	50
551.0080.40.080					8,0		
551.0100.50.050					5,0		
551.0100.50.100	1,0	0,95	0,50	1,6	10,0	4,0	50
551.0100.50.150					15,0		
551.0100.50.200					20,0		
551.0150.75.050					5,0		
551.0150.75.100	1,5	1,42	0,75	2,4	10,0	4,0	60
551.0150.75.150					15,0		
551.0150.75.200					20,0		
551.0200.100.060					6,0		
551.0200.100.120					12,0		
551.0200.100.180	2,0	1,92	1,00	3,0	18,0	4,0	60
551.0200.100.240					24,0		
551.0200.100.300					30,0		
551.0300.150.090					9,0		
551.0300.150.180	3,0	2,82	1,50	3,5	18,0	4,0	60
551.0300.150.300					30,0		
551.0400.200.120					12,0		
551.0400.200.240	4,0	3,82	2,00	4,0	24,0	6,0	60
551.0500.250.150					15,0		
551.0500.250.300	5,0	4,82	2,50	5,0	30,0	6,0	60
551.0600.300.180					18,0		
551.0600.300.300	6,0	5,82	3,00	6,0	30,0	6,0	60



Bestell-Nr. order no	d1	d2	r	l1	l2	d	l
556.0020.02.015	0,2	0,17	0,02	0,3	1,5	4,0	50
556.0030.02.015	0,3	0,27	0,02	0,5	1,5	4,0	50
556.0030.02.030					3,0		
556.0040.02.020	0,4	0,34	0,02	0,6	2,0	4,0	50
556.0040.02.040					4,0		
556.0050.05.025					2,5		
556.0050.05.050	0,5	0,44	0,05	0,7	5,0	4,0	50
556.0050.05.075					7,5		
556.0050.05.100					10,0		
556.0060.05.030	0,6	0,54	0,05	1,0	3,0	4,0	50
556.0060.05.060					6,0		
556.0080.05.040	0,8	0,74	0,05	1,2	4,0	4,0	50
556.0080.05.080					8,0		
556.0100.10.050					5,0		
556.0100.10.100	1,0	0,95	0,10	1,6	10,0	4,0	50
556.0100.10.150					15,0		
556.0150.10.050					5,0		
556.0150.10.100	1,5	1,42	0,10	2,4	10,0	4,0	60
556.0150.10.150					15,0		
556.0150.10.200					20,0		
556.0200.20.060					6,0		
556.0200.20.120					12,0		
556.0200.20.180	2,0	1,92	0,20	3,0	18,0	4,0	60
556.0200.20.240					24,0		
556.0200.20.300					30,0		
556.0300.20.090					9,0		
556.0300.20.180	3,0	2,82	0,20	3,5	18,0	4,0	60
556.0300.20.300					30,0		
556.0400.20.120	4,0	3,82	0,20	4,0	12,0	6,0	60
556.0400.20.240					24,0		
556.0500.50.150	5,0	4,82	0,50	5,0	15,0	6,0	60
556.0500.50.300					30,0		
556.0600.50.180	6,0	5,82	0,50	6,0	18,0	6,0	60
556.0600.50.300					30,0		

TECHNISCHE DATEN Serie 556:

VHM-Torusfräser für die HSC-Bearbeitung von NE-Metallen

- Kurze Ausführung mit Freilänge
 - HM-Sorte: EZ 10
 - Feinstgeschliffene, polierte Schneiden und Spankammern
 - Präzision im μ Bereich
 - Standard ohne Beschichtung
 - Auf Wunsch mit BCR-Beschichtung
- Bestell-Beispiel: 556.0020.02.015BCR

TECHNICAL SPECIFICATIONS Series 556:

Solid carbide end mill with corner radius for HSC milling of nonferrous metals

- Short design with free length
 - Carbide grade: EZ 10
 - Tools with polished cutting edges and flutes
 - μ -range precision
 - Standard without coating
 - If desired with BCR coating
- Ordering example: 556.0020.02.015BCR



Durch detaillierte Aufzeichnung aller Arbeitsprozesse ist jedes Werkzeug über die Lebensnummer am Schaftende eindeutig identifizierbar und auch nach Jahren exakt reproduzierbar. Eine 100%ige Endkontrolle mit modernen Messinstrumenten sichert die hohe Qualität und Konstanz unserer Produkte.

Gerne unterstützen wir Sie bei der Verbesserung Ihrer Produktionsprozesse. Nehmen Sie Kontakt zu uns auf!

Since we record all operating processes in a detailed process, every tool can be clearly identified by the ID number on its shank end and can be precisely reproduced years later. 100% final inspection using modern measuring instruments ensures the high quality and uniformity of our products.

We would be pleased to support you in optimizing your production processes. Please contact us!



**ZECHA Hartmetall-
Werkzeugfabrikation GmbH**
Benzstr. 2 · D-75203 Königsbach-Stein
Tel. +49 (0) 72 32 / 30 22-0
Fax +49 (0) 72 32 / 30 22-25
info@zecha.de · www.zecha.de